

MARQUE NF MOBILIER PROFESSIONNEL			
PRESCRIPTIONS TECHNIQUES – MOBILIER D'EDUCATION			
PRESCRIPTION PARTICULIERE FINITIONS Peinture sur métal	DOCUMENT	VERSION	PAGE
	19.NFE.01	6	1/1

Références normatives: - normes D 60070 & XPD 60050

essais		Conditions d'essai	Exigences	
			Autres surfaces	Plans de travail
F1	aspect	NF EN ISO 2813 / brillance mètre	Pour information	< 45 gloss.
F2	luminance lumineuse	• spectrophotomètre	Pour information	
F3	Épaisseur du feuil	• ISO 2808 / métal magnétique : méthode n° 6 • ISO 2808 / métal magnétique : méthode n° 7	Pour information	
F4	Stabilité des teintes	• Lampe à arc au xénon • Echelle des bleus n°6	échelle des gris i >= 3	
F10	Immersion	• NF EN ISO 2812-2 • Bac Ford - 10 jours • évaluation NF EN ISO 4628-2	Cloquage : d ≤ 2S2 Enrouillement Ri 0 Pas de changement d'aspect après nettoyage	
F11	Corrosion	• Brouillard salin NF ISO 9227 ou NF X 41002 • Usage intérieur : t = 24 h. • Evaluation NF ISO EN 4628-2/3 ou NF T30071	Parties visibles : Ri ≤ 3 Parties cachées : Ri ≤ 4 Parties invisibles : pour information	
F13	Produits alimentaires	• acide citrique 10% / huile d'arachide / vin rouge / cassis pur / soda type coca-cola évaluation selon NF EN 12720	Si d < 4, cette information devra être communiquée sur la documentation technique et la notice d'utilisation	d >= 4
F13	Produits domestiques & ménagers	• encre de stylo à bille noire / feutre indélébile / vernis à ongle • eau de javel 12° / vigor 5% • évaluation selon NF EN 12720		
F13	Produits pharmaceutiques	• éosine diluée à 2% évaluation selon NF EN 12720		
F14	Produits alimentaires chauds	• café 40g/l 80°C / thé 10g/l 80°C évaluation selon NF EN 12720		
F17	choc	• percuteur 1000g / NF EN ISO 6272 • 5 chutes d'une hauteur selon épaisseur de la tôle • Evaluation des craquelures & écaillages sur les faces visibles du mobilier uniquement	e < 0,7mm : h = 35cm 0,7 ≤ e < 0,9 mm : h = 40cm 0,9 ≤ e < 1,1 mm : h = 45cm e ≥ 1,1 mm : h = 50cm pas de craquelure ou écaillage sur 80% des chutes réalisées	
F18	abrasion	• NF EN 438-2 / abrasimètre TABER	Nb ≥ 100 tr	Nb ≥ 350 tr
F19	rayure	• NF EN 438-2	Pour information	F ≥ 2N
F20	adhérence	• NF EN ISO 2409 / quadrillage par incision + arrachement avec adhésif • Evaluation selon NF EN ISO 2409	d ≤ 2	